



Station d'épuration 100 équivalent-habitants (EH) - O2FIX® 75 - 100

Port du Havre (76)

Eaux usées

Activité portuaire

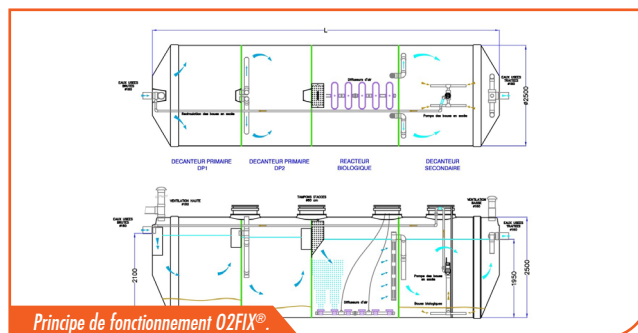
saint dizier
ENVIRONNEMENT
- Innovons pour que l'eau vive -

- ✓ Année de mise en service : 2021
- ✓ Maître d'ouvrage : Port du Havre
- ✓ Maître d'oeuvre : HTC Paris
- ✓ Entreprise : Colas

Dans le cadre de la construction d'une nouvelle plateforme logistique sur le port du Havre, nous avons proposé des séparateurs à hydrocarbures avec bypass pour le prétraitement des eaux pluviales et une station d'épuration O2FIX® pour le traitement des eaux usées et des eaux de process.



Réception de l'O2FIX® 76-100



Principe de fonctionnement O2FIX®.

L'expertise

La station d'épuration O2FIX® a la particularité d'être composée d'un décanteur primaire de type "double cuve". Ce décanteur permet de tranquilliser et de prétraiter les eaux résiduaires. Il comporte aussi un réacteur biologique à lit fluidisé constitué d'un support biologique et de diffuseurs d'air qui assurent une grande performance épuratoire. Cette conception permet de traiter, en plus des eaux usées, un ajout d'eau de condensat de chaudière et de climatisation et des eaux de retro-lavage d'adoucisseurs. L'appareil a été conçu avec des renforts et un châssis pour résister à la présence de la nappe phréatique.

La construction

Site de construction : Bernis (30)

Dimensions : Ø2500 mm | Longueur 11 150 mm

La conception

Débit de traitement : 100 EH

Nombre d'équipements : 1 cuve comprenant 4 compartiments

Matériau utilisé : Polyester renforcé

Equipements intégrés :

- Diffuseur d'air
- Media
- Préfiltre à brosse
- Pompes de recirculation des boues
- Compresseur d'air et coffret de commande
- Renforts et châssis d'ancrage

Mode de fonctionnement : Gravitaire

Le suivi

La mise en service a eu lieu en avril 2021.

L'exploitation de l'appareil s'effectuera tous les ans



Réception de l'O2FIX® 76-100



Réacteur biologique FLUIDIFIX