

Prétraitement hydrocarbures

📍 Aéroport de Nice - Côte d'Azur (06)

Aéroportuaire

saint dizier
ENVIRONNEMENT
- Innovons pour que l'eau vive -

- ✓ Année de mise en service : 2019
- ✓ Maître d'ouvrage : Aéroport Côte d'Azur
- ✓ Maître d'œuvre : TPF Ingénierie
- ✓ Entreprise : EUROP TP 06

Afin de se préparer à l'évolution prévisionnelle du trafic et de continuer à offrir une qualité de service reconnue par les passagers, Aéroport Côte d'Azur réalise la construction d'une nouvelle jetée qui sera située devant 6 postes avions (de type A 320) et compatibles avec l'accueil de 2 avions gros porteurs (de type Airbus A 380). Les travaux réalisés augmentant le bassin versant du site, il fallait mettre en place une nouvelle unité de prétraitement des hydrocarbures



L'expertise

La principale problématique de ce projet est liée à la proximité des pistes de l'aéroport avec la mer Méditerranée. Il fallait envisager une solution qui puisse répondre à la remontée de la nappe saline et un rejet en milieu naturel. Saint Dizier environnement a proposé un séparateur à hydrocarbures 225 L/S équipé d'un by-pass en polyester renforcé, ainsi que la mise en œuvre d'une vanne d'isolement motorisée à commande déportée et d'un clapet anti retour.

Le suivi

Accompagnement de nos équipes lors de la phase étude avec l'entreprise, la maîtrise d'œuvre et la maîtrise d'ouvrage, présence lors de la réception de l'appareil, formation des exploitants à mettre en place lors de la réception du chantier

La conception

Débit de traitement :

- 225 l/s - débit de pointe : 1125 l/s

Nombre d'équipements :

- 4

Matériau utilisé :

- Polyester renforcé

Mode de fonctionnement :

- Gravitaire

Autres :

- Clapet anti-retour
- Vanne d'isolement
- Alarme de détection des hydrocarbures

La construction

Site de construction :

- Bernis (30)

Dimensions (hors passerelle) :

- Longueur : 14.5 mètres
- Diamètre : 2500 mm
- Entrée et sortie en DN 800
- 3 puits d'accès en DN 1000

