

Lavage des bennes à ordures ménagères

Unité de traitement des eaux de lavage – GONFARON (83)

Eaux usées

>> Décanteur lamellaire

saint dizier
ENVIRONNEMENT
– Innovons pour que l'eau vive –

- ✓ Année de mise en service : 2013
- ✓ Maître d'ouvrage : Communauté de Commune Coeur du Var
- ✓ Maître d'oeuvre : BETA Ingénierie Saint Maxime
- ✓ Entreprise : VBTP Fréjus

Lors de la création de son aire de lavage des bennes à ordures ménagères, le pôle de valorisation des déchets de la Communauté de Communes Coeur du Var a intégré à son appel d'offre un volet sur le traitement des eaux. Saint Dizier environnement a donc élaboré un procédé permettant la dépollution et la réutilisation après traitement des eaux pluviales et des eaux de lavages intérieur et extérieur des bennes.



Unité de décantation-filtration-désinfection

L'expertise

Les contraintes du site (emprise au sol minimum ...) et les caractéristiques physico-chimiques des eaux pluviales et des eaux de lavages des bennes ont conditionnées le choix d'une filière de traitement complète composée d'ouvrages essentiellement enterrés.

La conception

Points forts de l'installation :

- Filière de traitement complète dimensionnée pour un débit de 2 m³/h : déboureur séparateur à hydrocarbures, unité de traitement biologique avec relevage, ouvrage de décantation, filtration et désinfection
- Optimisation de la gestion des boues : mise en place d'un silo de stockage dans une cuve bi-compartmentée
- Recyclage des eaux : les eaux traitées sont stockées dans la 2ème chambre de la cuve bi-compartmentée
- Accessibilité : accès total au décanteur lamellaire

Le suivi

Une unique armoire de commande pilote l'ensemble de l'installation. La filière de traitement est pourvue de divers dispositifs (présence d'hydrocarbures, colmatage des filtres, niveau haut de boues...) informant l'exploitant de tout dysfonctionnement et facilitant ainsi sa gestion.

La construction

Fabrication des ouvrages de traitement :

- Matériaux résistants aux effluents agressifs : composite et acier inoxydable
- Fabrication française au sein de nos usines de Nîmes et Saint Dizier
- Fiabilité : montage et essais des équipements en atelier

Dimensions :

- Déboureur séparateur à hydrocarbure : Ø 1.30 x L 2.79 m
- Unité biologique avec relevage : Ø 1.85 x L 5.50 m
- Unité de décantation-filtration-désinfection : L 2.63 x l 1.33 x H 1.77 m
- Cuve de stockage bi-compartmentée boues / eaux traitées : Ø 2.50 x L 5.30 m



Armoire de commande générale